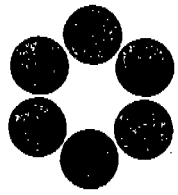


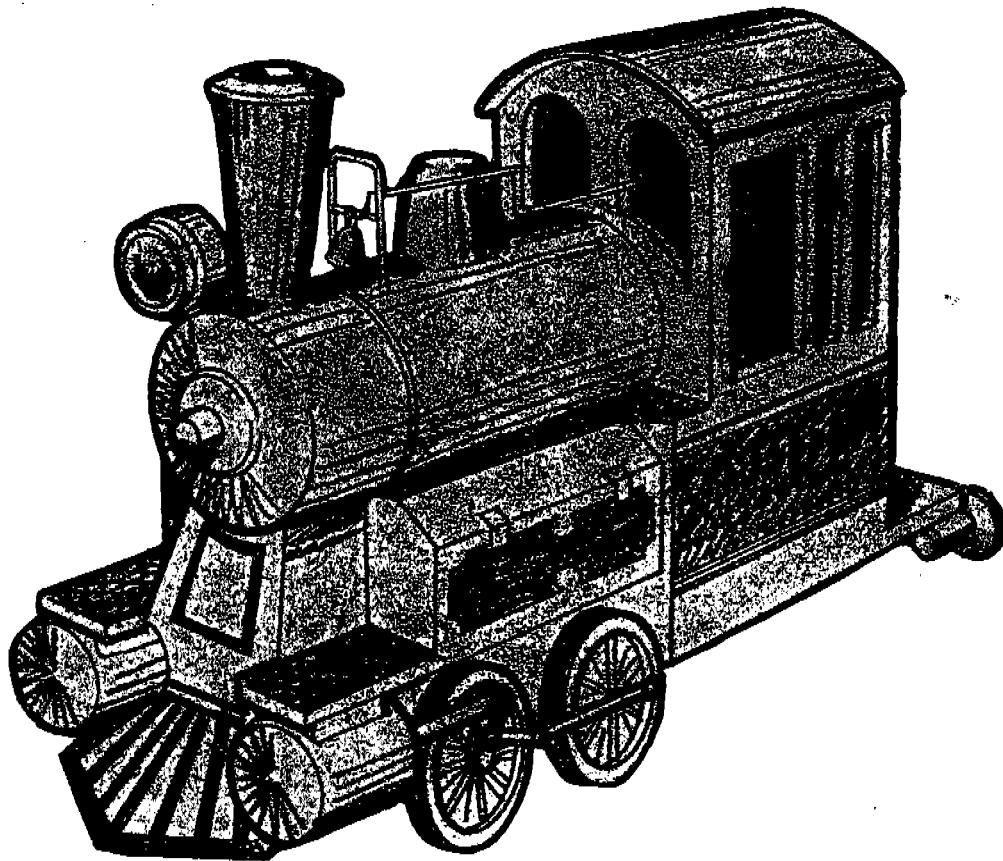
1-800-8

MFG: ZAMPERLA, INC.
NAME: RIO GRANDE TRAIN
TYPE: KIDIE



ZAMPERLA

AMUSEMENT RIDES MANUFACTURERS



RIO GRANDE

- INSTRUCTIONS FOR SETTING UP - USE AND MAINTENANCE
- ISTRUZIONI PER L'ASSEMBLAGGIO - USO E MANUTENZIONE

- SPARE PARTS CATALOGUE
- CATALOGO RICAMBI

The descriptions and illustrations contained in the present publication are understood to be non-binding; **ZAMPERLA INC.** thus reserves the rights to effect, at any time and without prior commitment to bring the publication up-to-date; any such alterations to organs, component parts any accessory supplies as it may deem opportune for the purposes of improvement or in order to meet any demande of a constructional or commercial nature.

Le descrizioni ed illustrazioni contenute nella presente pubblicazione non s'intendono impegnative; la **ZAMPERLA** pertanto, si riserva il diritto di apportare in qualunque momento, senza impegnarsi ad aggiornare tempestivamente la pubblicazione, le eventuali modifiche ad organi, dettagli, forniture di accessori, che essa ritiene convenienti per un miglioramento o per qualsiasi esigenza di carattere costruttivo o commerciale.

ZAMPERLA INC.
AMUSEMENT RIDES MANUFACTURERS
U.S. OFFICE: 16 Rd. Brunswick N.J. 08816
ph. (201) 238-6280 - Tlx. 642286

A. ZAMPERLA S.r.l.
AMUSEMENT RIDES MANUFACTURES
Via Monte Grappa, 7
36100 ALTAVILLA VICENTINA - VI - ITALY
Tel. 0444 / 573133 (6 linee ric. aut.)
Telex 431088 ZAMPER I

AMUSEMENT RIDE NAME

SERIAL # MODEL # YEAR OF MFG.

TRAILER MOUNTED HEIGHT WIDTH LENGTH

WEIGHT

OF AXLES BRAND CAP.TY EACH

CROSS WEIGHT IN OPERATION NET WEIGHT

STATIC: HEIGHT FRONT WIDTH OR DIAMETER LENGTH

OPERATION: HEIGHT FRONT WIDTH OR DIAMETER INCLUDING FENCING

LENGTH

PASSENGER CAPACITY: TOTAL WEIGHT WEIGHT EACH CAR

PASSENGER CAPACITY: TOTAL EACH CAR

PASSENGERS RESTRICTIONS:

CYCLE TIME

RIDE SPEED

DIRECTION OF TRAVEL

ELECTRICAL POWER REQUIRED AMPERES

WIRE SIZE

OPERATIONAL RESTRICTIONS:

TEST DATE

LOAD lbs RPM

LOAD PER CAR lbs

I DO THEREBY CERTIFY THAT THE RIDE LISTED ABOVE HAS
BEEN LOAD TESTED.

DATE

SIGNATURE

INDEX

INTRODUCTION	5
TRACK LAY-OUT	6
TRAIN SET-UP	6
ELECTRICAL HOOK-UP	6
TEST AND OPERATION	7
MAINTENANCE	8
SPARE PARTS CATALOG	

INDICE

INTRODUZIONE	5
MONTAGGIO PERCORSO	6
POSIZIONAMENTO CONVOGLIO	6
COLLEGAMENTI ELETTRICI	6
USO	7
MANUTENZIONE	8
CATALOGO RICAMBI	

INTRODUCTION

This set-up, use, maintenance and spare parts book will help you to use, maintain and properly use the ride.

WARNINGS:

Before starting any set-up, repair or maintenance operation please carefully read this book, in order to properly perform all operations.



This attention mark is used in the book to focus your attention on points of particular interest, therefore, read them carefully.

INTRODUZIONE

Il presente manuale d'Istruzione per il montaggio - Uso e Manutenzione completo del «Catalogo Ricambi» è stato realizzato affinché l'acquirente possa conoscere a fondo la giostra e possa in modo semplice e razionale, rintracciare le informazioni necessarie per un buon funzionamento e per l'eventuale necessità di ricambi.

AVVERTENZE:

Prima di iniziare qualsiasi operazione di assemblaggio - uso o manutenzione, leggere attentamente il contenuto della presente pubblicazione, in modo da eseguire le operazioni necessarie nel modo più corretto e razionale.



Questo simbolo è un richiamo di particolare attenzione per l'utilizzatore. Leggere con molta attenzione le descrizioni così contrassegnate.

TRACK LAY-OUT

- a) See Tab. RG0 for space requirement.
- b) The set up area should be as level as possible.

NOTE: please note Tab. RG0 is the standard track lay-out. For different configurations or if you have additional track, remember to keep at least 3 ft. between track and fences.

NOTE: the maximum grade for the track is five percent.



The rails, positive and negative, must be insulated from each other. Be sure there are no metal crossbars or anything similar that could cause a short.



The crossing must be laid out exactly as in Tab. RG1, and the travel direction must be exactly as the one shown by the arrows.

TRAIN SET-UP

- a) Each wagon must be positioned in the travel direction, one after the other.
- b) The travel direction is determined by the crossing layout (see Tab. RG1).

ELECTRICAL HOOK-UP

- a) 110 V input.
The box must be connected with 3-wire cable, gauge (1 phase + ground). Power line not be longer not be than 150 ft.; power required: 35 Amp.
You should therefore install a 35 Amperes disconnect switch before the power cable.
- a1) 220 V input.
Use a 3-wire, gauge 10 power cable (1 phase + ground) maximum length 150 ft. Before the cable, you should position a 25 Amp. disconnect switch.

MONTAGGIO PERCORSO

- a) Accertarsi che lo spazio a disposizione sia sufficiente per la posa in opera del percorso (vedi Tav. RG0).
- b) Lo spazio scelto per la posa del percorso dovrà essere il più possibile pianeggiante.

NOTA: per una conformazione del percorso diversa, considerare come ingombro durante il funzionamento circa un metro oltre l'ingombro rotaia.

NOTA: il convoglio può superare pendenze massime del 5 %: in fase di posizionamento fare attenzione a non superare tale limite.



Le rotaie devono essere fra di loro isolate (non usare traversi metallici in fase di posizionamento).



L'incrocio deve essere disposto attenendosi scrupolosamente al senso di marcia indicato dalle frecce (Tav. RG1).

POSIZIONAMENTO CONVOGLIO

- a) Ogni vagone deve essere posizionato secondo il senso di marcia (vedi tavole carrozze) ed agganciato l'uno all'altro in un ordine qualsiasi.
- b) Il senso di marcia è stabilito dalla posizione dell'incrocio (vedi Tav. RG1).

COLLEGAMENTI ELETTRICI

- a) Alimentazione 110 V.
Il quadro elettrico va alimentato con un cavo di 3 conduttori (fase + neutro + terra) da 6 mm² ciascuno per alimentazioni a 110 V e linea di lunghezza non superiore a 50 m; a monte della linea disporre l'interruttore e la protezione contro i cortocircuiti da 35 A.
- a1) Alimentazione 220 V.
Il quadro elettrico va alimentato con un cavo di 3 conduttori (fase + neutro + terra) da 4 mm² ciascuno per alimentazioni a 220 V e linea di lunghezza non superiore a 50 m; a monte della linea disporre l'interruttore e la protezione contro i cortocircuiti da 25 A.

NOTE: Consult an electrician for superior length.

- b) Following the travel direction, the positive cable (red) should be connected to the right side, the negative cable (black) should be connected on the left side of the rail.
- c) In the crossing, you must use a jumper cable between the right side rails (positive), following the travel direction as per table RG1.

Automatic stop-model (optional).

- d) Install the automatic stop microswitch, as per table RG9, in a position correspondent to the desired stop area.

TEST AND OPERATION

- a) Give power to the control unit.
- b) Turn the switches on "ON" position.
- c) Select the speed (Tab. RG9) and press the green pushbutton in the remote control to start the ride.
- d) To stop, press the red pushbutton in the remote control (automatic stop version: set the timer to the desired length of operation. You could, however, stop it any time with the red pushbutton). You are now ready to operate. Be sure before you start the ride that everyone is seated and the safety belts are on. Also check that no one is in the fenced area. Stop the train if a passenger stands up or if someone enters the fenced area.

NOTA: per lunghezze superiori interpellare un tecnico elettricista.

- b) Rispetto al senso di marcia il cavo rosso (positivo) va collegato sul lato sinistro e il cavo nero (negativo) sul lato destro delle rotaie.
- c) Nell'incrocio è necessario fare un collegamento fra gli spezzoni di rotaia dal lato sinistro (positivo) seguendo il senso di marcia del convoglio come indicato nella tavola RG1; mancando questo collegamento il convoglio percorrerà solo una parte del tracciato.

Versione con fermata automatica.

- d) Oltre alle descrizioni dei punti a), b), c), è necessario installare il microcontatto di fermata automatica come rappresentato alla Tav. RG9, provvedere al collegamento dello stesso al quadro elettrico e disporlo in una posizione adeguata.

USO

Per la normale messa in funzione è necessario:

- a) alimentare il quadro elettrico;
- b) posizionare gli interruttori su "ON" ("I" chiuso);
- c) azionare la pulsantiera per far circolare il convoglio dopo aver selezionato una velocità con l'apposito commutatore (Tav. RG9);
- d) per la fermata:
 - per la versione in automatico regolare il temporizzatore;
 - per la versione normale agire sullo stop della pulsantiera.

N.B. In ogni versione l'azionamento dello stop arresta il convoglio in qualsiasi momento.

MAINTENANCE

Every day

- 1) Check the track for right leveling, loosen connection, etc.
- 2) Check the safety belts or gates. Make corrections or replacements if needed.
- 3) Check and replace burned bulbs.

Every week

- 1) Check the electrical connections on track and on the train.
- 2) Check the mechanical connection between car and car.
- 3) Clean and wax the cars.

Every month

- 1) Check the positioning of the guide bearing (TR 45-Tab. RG2-RG3) with the inside edge of the rail. Reposition the spacer if needed (it depends from the wearing of the wheels).
- 2) Check the wheels for wearing, replace them if necessary.
- 3) Check the bushings (TR 29 - Tab. RG2/RG3) for wearing, replace then if needed.
- 4) Check the motor brushes (TR 80 - Tab. RG2/RG3/RG5.1). Replace then when needed. Please note that you should replace them when they are no more than 1/4" long.

NOTE: The brush limit of max. wear corresponds to 5/6 mm brush length.

- 5) Check the tension for the transmission chains (TR 73 - Tab. RG2/RG5.1).
- 6) Check the tension of the cogged belts (TR 107 - Tav. RG2 and RG3 - Tav. 5.1).

Every 6 month

- 1) Check the wearing of rails and cars.
- 2) Check the fiberglass (seats, bodies).

MANUTENZIONE

Ogni giorno

- 1) Controllare che i binari siano posizionati correttamente (punti di appoggio, collegamenti e giunture).
- 2) Controllare l'efficienza delle chiusure di sicurezza; eventualmente ripristinare le condizioni di sicurezza.
- 3) Controllare e sostituire eventuali lampade bruciate con altre nuove di uguali caratteristiche.

Ogni settimana

- 1) Verificare l'efficienza dei collegamenti elettrici sul percorso e sul convoglio.
- 2) Verificare i giunti meccanici fra le carrozze.
- 3) Pulire e registrare le macchine.

Ogni mese

- 1) Verificare l'allineamento dei rulli di guida (TR 45 - Tav. RG2/RG3) rispetto al bordo interno rotaia; eventualmente spostare il distanziale in maniera opportuna. (Questa regolazione dipende dal grado di usura delle ruote).
- 2) Controllare il grado di usura delle ruote; se necessario, sostituirle.
- 3) Verificare l'usura delle bussole (TR 29 - Tav. RG2/RG3); se necessario sostituirle.
- 4) Controllare il grado di usura delle spazzole dei motori elettrici (TR 80 - Tav. RG2/RG3/RG5.1); se necessario sostituirle.

NOTA: Il grado di usura massima consigliata delle spazzole corrisponde ad una lunghezza del carboncino di 5/6 mm.

- 5) Verificare il grado di tensione delle catene di trasmissione (TR 73 - Tav. RG2-RG5.1).
- 6) Verificare la tensione delle cinghie dentate (RG 107 - Tav. RG2 e RG153 - Tav. 5.1).

Ogni sei mesi

- 1) Verificare lo stato di conservazione generale del binario e dei telai carrozze.
- 2) Verificare l'integrità delle parti in fibra di vetro (scocche, sedili).

SPARE PARTS CATALOG

This catalogue illustrates and describes spare parts for product **ZAMPERLA**.

How to order spare parts

In order to facilitate stock search operations and shipment of spare parts we would ask our customers to observe the following standard procedures, specifying:

- a) Ride model
- b) Quantity of parts required
- c) Reference number, description, number of table in which parts are listed together.
- d) Exact address and company status of the purchaser, complete with relevant address for delivery of the goods.
- e) Shipment method required. (If this item is not specified, **ZAMPERLA** reserves the right, at its own discretion, to use any such method as it may deem opportune).

CATALOGO RICAMBI

Il presente catalogo, illustra e descrive le parti di ricambio relativo al prodotto **ZAMPERLA**

Modalità di ordinazione

Per facilitare la ricerca di magazzino e la spedizione dei pezzi di ricambio si pregano vivamente i Sigg. Clienti di attenersi alle seguenti norme e specificare sempre:

- a) Modello della giostra
- b) Quantità e pezzi desiderati
- c) Numero di riferimento, denominazione, numero di tavola nella quale sono rappresentati
- d) Indirizzo esatto e ragione sociale del Committente; completato con l'eventuale recapito per la consegna della merce
- e) Mezzo di spedizione desiderato. (Nel caso questa voce non sia specificata, la Ditta **ZAMPERLA**, si riserva di usare a sua discrezione il mezzo più opportuno).

INDEX INDICE

STANDARD TRACK	
PERCORSO STANDARD	RG0
RAILS	
ROTAIE	RG1
DRIVE AXLE	
ASSALE MOTORIZZAZIONE	RG2
IDLE AXLE	
ASSALE FOLLE	RG3
ELECTRICAL PANEL	
PANNELLO ELETTRICO	RG4
LOCOMOTIVE	
LOCOMOTIVA	RG5
IDLE DRIVE	
MOTORIZZAZIONE FOLLE	RG5.1
TENDER	
VAGONE CARBONE	RG6
PASSENGER WAGON	
VAGONE PASSEGGERI	RG7
GOODS WAGON	
VAGONE MERCI	RG8
ELECTRICAL BOARD	
QUADRO ELETTRICO	RG9

SPARE PART LIST

LISTA RICAMBI

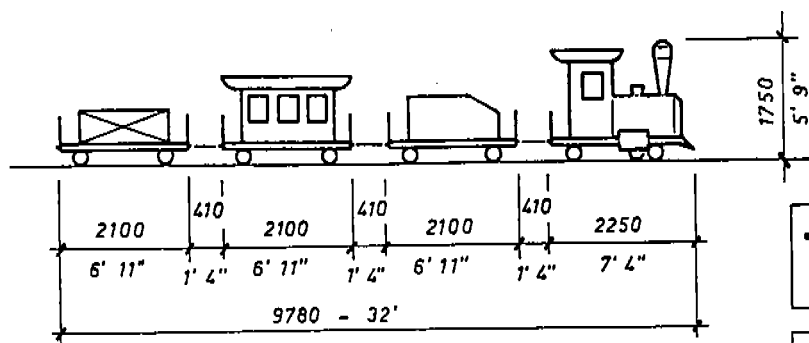
POS.	DESCRIPTION	DESCRIZIONE
TR 3 -	RAIL INSULATOR	GIUNTO ISOLANTE
TR 4 -	M12 NUT	DADO M12
TR 5 -	WASHER	RONDELLA
TR 6 -	M12 x 25 SCREW	VITE M12 x 25
TR 27 -	M20 LOCKING NUT	DADO ESAGONALE AUTOBLOCCANTE M20
TR 29 -	NYLON BUSHING	BOCCOLA NYLON
TR 30 -	SKF 6203-2RS BEARING	CUSCINETTO A SFERE SKF 6203-2RS
TR 32 -	LOCKING NUT M10	DADO ESAGONALE AUTOBLOCCANTE M10
TR 33 -	WHEELS	RUOTE
TR 43 -	NYLON BUSHING	BOCCOLA NYLON
TR 45 -	SKF 6303-2RS BEARING	CUSCINETTO A SFERE SKF 6303-2RS
TR 47 -	M6 x 15 T.S. SCREW	VITE T.S. M6 x 15
TR 53 -	RIGHT SIDE MOTOR	MOTORE LATO DESTRO
TR 59 -	36L 050 COGGED PULLEY	PULEGGIA DENTATA TIPO 36L 050
TR 60 -	NYLON BUSHING	BOCCOLA NYLON
TR 63 -	PINION Z = 9, P = 3/8"	PERNO DENTATO Z = 9 P = 3/8"
TR 64 -	LEFT SIDE MOTOR	MOTORE LATO SINISTRO
TR 66 -	10L 050F COGGED PINION	ROCCHETTO DENTATO TIPO 10L 050F
TR 67 -	M8 x 30 T.T. SCREW	VITE T.T. M8 x 30
TR 72 -	RING GEAR Z = 42, P = 3/8"	CORONA DENTATA Z = 42 P = 3/8"
TR 73 -	P = 3/8" CHAIN	CATENA P = 3/8"
TR 78 -	BOBBINS	STATORE
TR 79 -	PLATE	PIATTO PORTA SPESSORE
TR 80 -	MOTOR BRUSH	SPAZZOLA
TR 81 -	6200-2Z BEARING	CUSCINETTO 6200-2Z
TR 82 -	ARMATURE	ROTORE
RG 101 -	CROSSING PLATE	PIASTRA DI SCAMBIO
RG 102 -	SHORT RAIL	BINARIO CORTO
RG 103 -	STRAIGHT RAIL	BINARIO DIRITTO
RG 104 -	CURVED RAIL	BINARIO CURVO
RG 105 -	PIN	PERNO
RG 106 -	SKF 6004-2RS BEARING	CUSCINETTO A SFERE SKF 6004-2RS
RG 107 -	COGGED BELT 255 L050	CINGHIA DENTATA TIPO 255 L050
*RG 108 -	S 181 No. 28 (25A/15A) HEADCAR CIRCUIT BREAKER	INTERRUTTORE AUTOMATICO S 161 n° 28 (25A/15A)
RG 109 -	IR 70 HF 40 DIODE (40 Amp.)	DIODO IR 70 HF 40 (40 A)
RG 110 -	PROTECTION	PARASASSI
RG 111 -	FIBERGLASS WHEEL	RUOTE IN RESINA
RG 112 -	FIBERGLASS HEADLIGHT	CORPO FANALE IN RESINA
RG 113 -	HEADLIGHT SUPPORT	SUPPORTO FANALE
RG 114 -	24V 35W B13 BULB	LAMPADINA 24V 35W B13
RG 115 -	HEADLIGHT	FARO
RG 116 -	GEAR RIN	GHIERA
RG 117 -	BELL ASSEMBLY	GRUPPO CAMPANA
RG 118 -	HANDLE	MANIGLIA
RG 119 -	NYLON BUSHING	BOCCOLE NYLON
RG 120 -	ROD	ASTA
RG 121 -	PIN	PERNO
RG 122 -	BRACHET	SUPPORTO
RG 123 -	BELL Ø 135	CAMPANA Ø 135
RG 124 -	CABEL STOPPER	FERMA CORDA
RG 125 -	EYE	OCCHIELLO

POS.	DESCRIPTION	DESCRIZIONE
RG 126 -	LIGHT ARIC ART. 33.924.000.B	FANALINO ARIC ART. 33.924.000.B
RG 127 -	24V 5W TORPEDO BULB	LAMPADINA SILURO 24V 5W 10x39
RG 128 -	"FURNACE" LAMPHOLDER	PORTALAMPADA CALDAIA PDF 23/0026 NORMALE SIEM
RG 129 -	PDF 23/0025 NORMAL-LANTER LAMPHOLDER	PORTALAMPADA LANTERNA TIPO PDF 23/0025 NORMALE CH
RG 130 -	SIGNALUX 24V BULB	LAMPADINA SIGNALUX 24V
RG 131 -	HAND RAIL	RINGHIERA
RG 132 -	ROD	TIMONE DI TRAINO
RG 133 -	SPACER	DISTANZIALE
RG 134 -	PIN	SPINA
RG 135 -	KEY	COPIGLIA A MOLLA
RG 136 -	BUMPER	RESPINGENTE
RG 137 -	NYLON BUSHING	BOCCOLA NYLON
RG 138 -	PIN	PERNO
RG 139 -	FORK	FORCELLA
RG 140 -	6000-2RS BEARING	CUSCINETTO 6000-2RS
RG 141 -	KEY RING	ANELLO ELASTICO
RG 142 -	6201-2RS BEARING	CUSCINETTO 6201-2RS
RG 143 -	NYLON BUSHING	BOCCOLA NYLON
RG 144 -	WHEEL BUSHING	BUSSOLA BLOCCARUOTE
RG 145 -	WHEEL SUPPORT	SUPPORTO RUOTA
RG 146 -	SY 20 TF SUPPORT	SUPPORTO SY 20 TF
RG 147 -	CHAIN CROWN Z = 55, P = 3/8"	CRONA PER CATENA Z = 55 P = 3/8"
RG 148 -	AXLE	ASSALE
RG 149 -	CHAIN PINION Z = 20, P = 3/8"	PIGNONE PER CATENA Z = 20 P = 3/8"
RG 150 -	CHAIN TENSIONER	TENDICATENA
RG 151 -	6201-2RS BEARING	CUSCINETTO 6201-2RS
RG 152 -	KEY RING	ANELLO ELASTICO
RG 153 -	210 L 050 COGGED BELT	CINGHIA DENTATA TIPO 210 L 050
RG 154 -	48 L 050 COGGED PULLEY	PULEGGIA DENTATA TIPO 48 L 050
■ RG 156 -	MICRO-SWITCH, CROUZET 83718	MICROCONTATTO CROUZET 83718
■ RG 157 -	SUPPORT FOR MICRO	SUPPORTO PER MICRO
■ RG 158 -	TIMER	TEMPORIZZATORE
▲ RG 159 -	MAIN SWITCH, 43 A	INTERUTTORE GENERALE, 43 A
RG 160 -	RELAY LC1D403	TELERUTTORE LC1D403
RG 160A -	RELAY COIL	BOBINA TELERUTTORE
● RG 161 -	AUXILIARY TRANSFORMER, 75 W	TRASFORMATORE AUSILIARIO 75 W
● RG 162 -	POWER TRANSFORMER 5 KW	TRASFORMATORE DI POTENZA 5 KW
RG 163 -	SPEED SELECTOR, BREMAS 75 A	SELETTORE VELOCITA, BREMAS 75 A
RG 164 -	DIODE 400 V-150 A, ANODE GATE	Diodo 400 V-150 A, ANODO AL GATE
RG 165 -	PUSH PANEL	PULSANTIERA

- * SPECIFY IF WAGON OR AMPERAGE/SPECIFICARE VAGONE O AMPERAGGIO
- VERSION WITH AUTOMATIC STOP ONLY/SOLO SU VERSIONE CON FERMATA AUTOMATICA
- ▲ SPECIFY AMPERAGE/SPECIFICARE AMPERAGGIO
- SPECIFY TENSION/SPECIFICARE TENSIONE

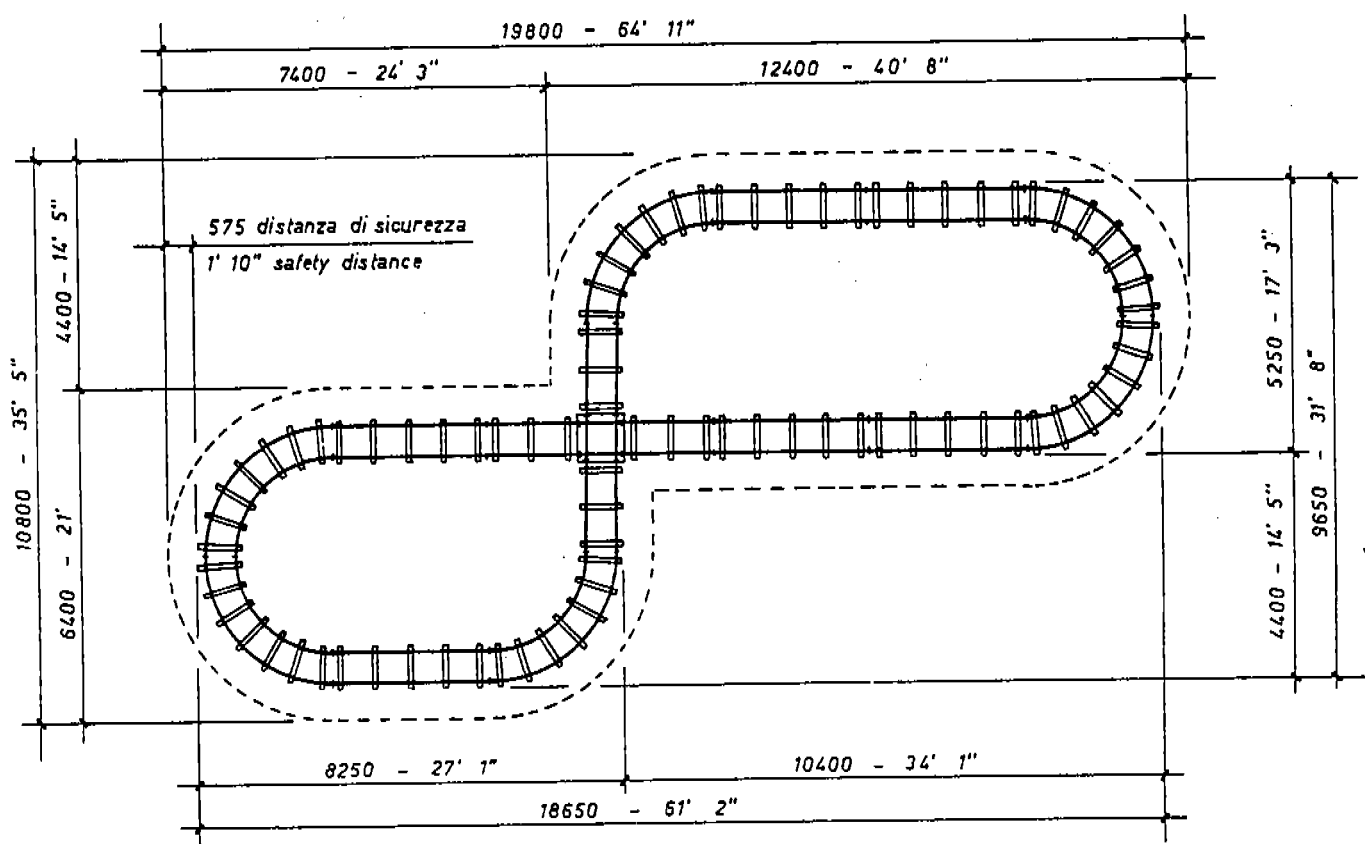
Potenza elettrica
3 KW monofase

Capacità
32 bambini



Power
3 KW single phase
Volts: 110 OR 220

Capacity
32 children



PERCORSO BINARIO L = mt 44,06

composto :

n° 6 curve a 90° L = 3000

n° 6 rettilinei L = 3000

n° 4 rettilinei L = 1830

n° 1 incrocio L = 740

RAIL TRACK L = 144' 6"

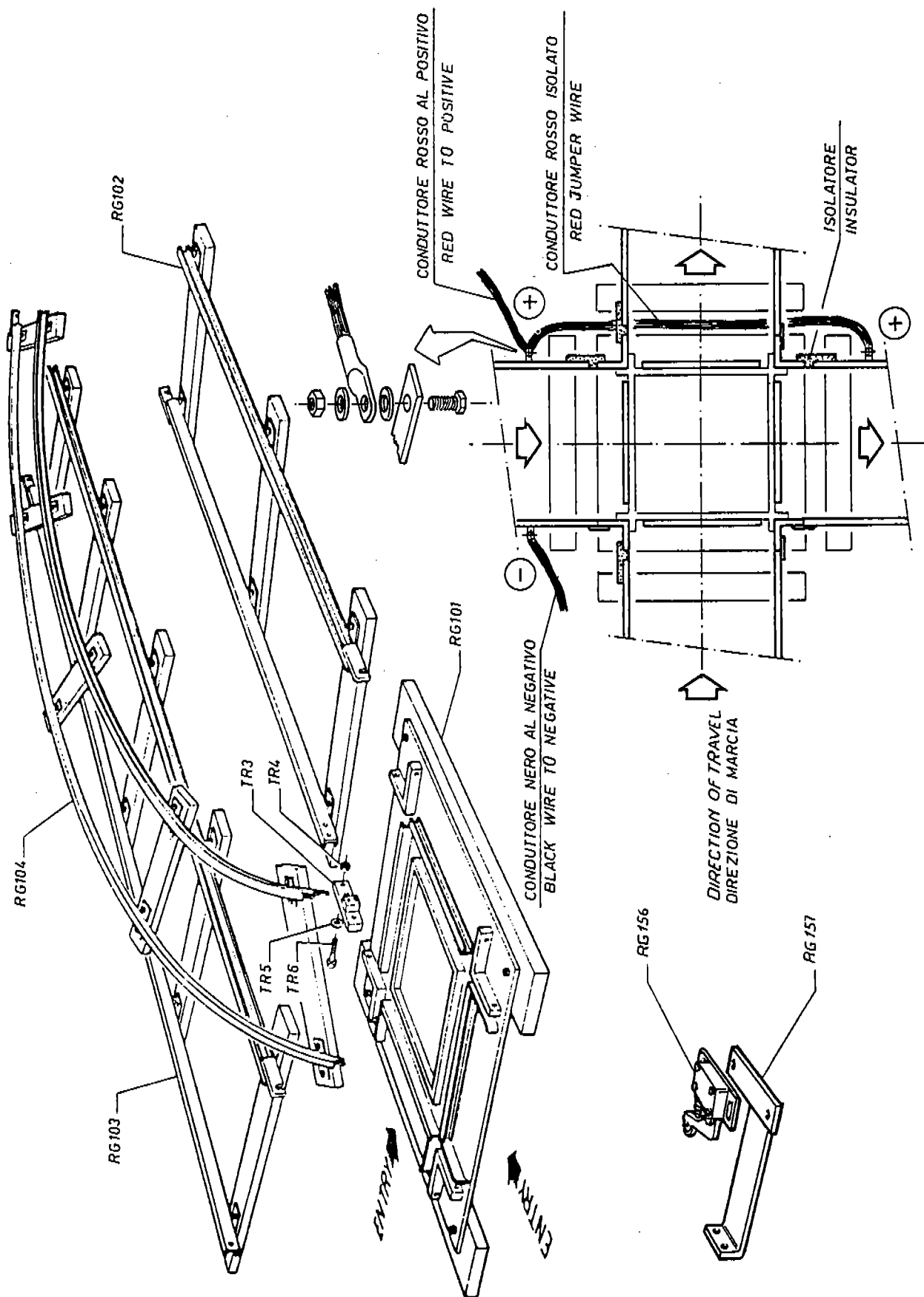
with :

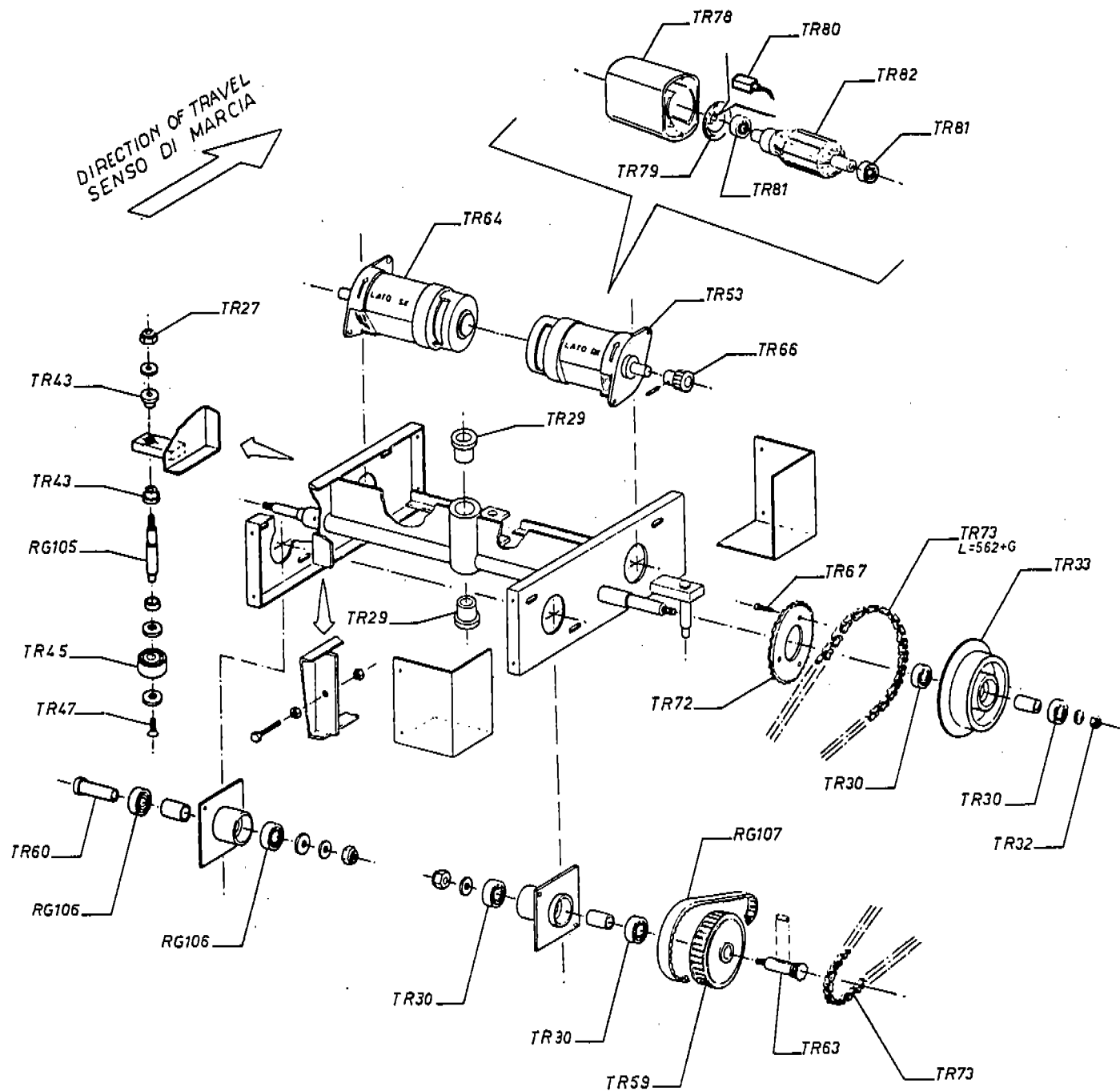
n. 6 90° curved L = 9' 10"

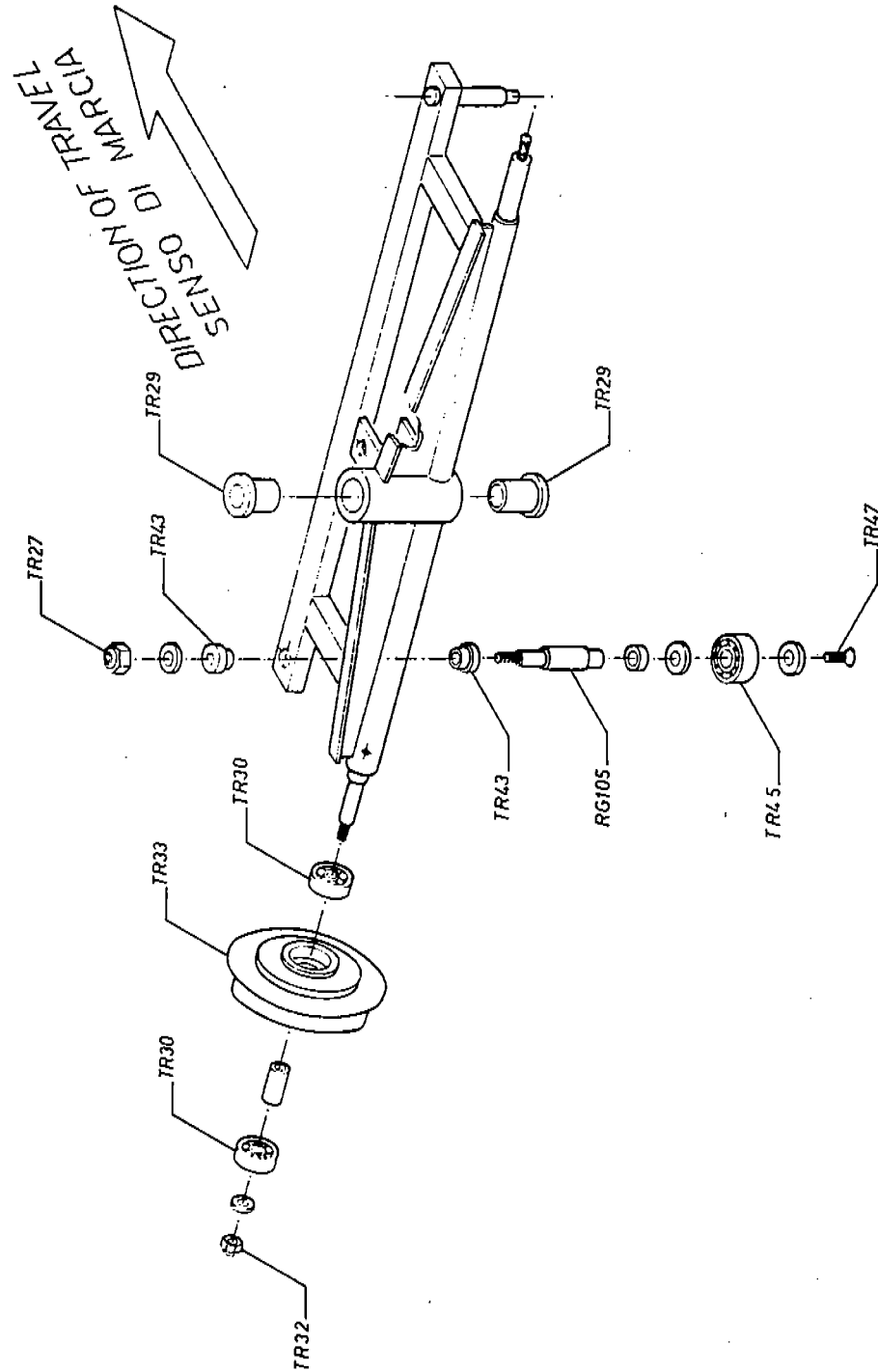
n. 6 straight pieces L = 9' 10"

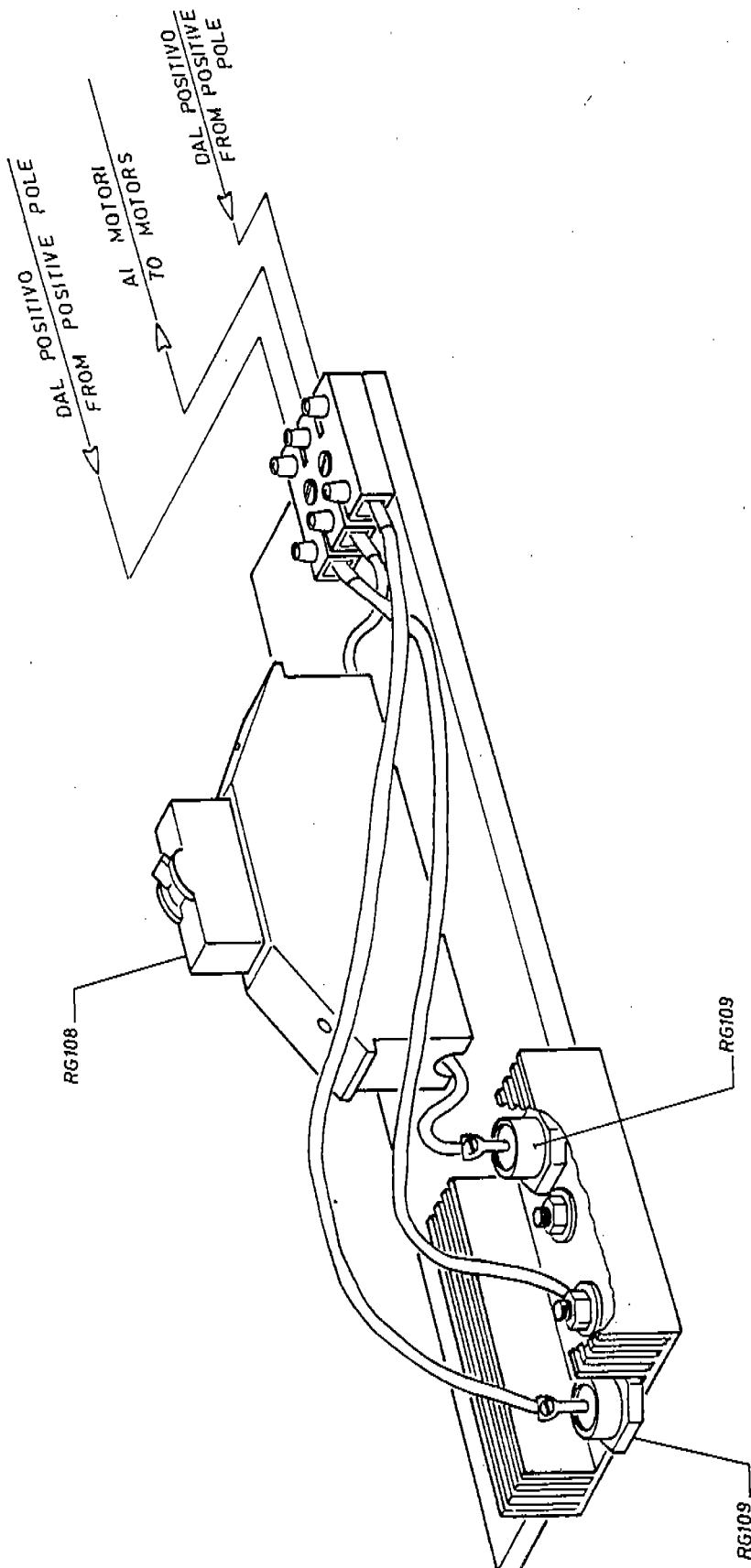
n. 4 straight pieces L = 6'

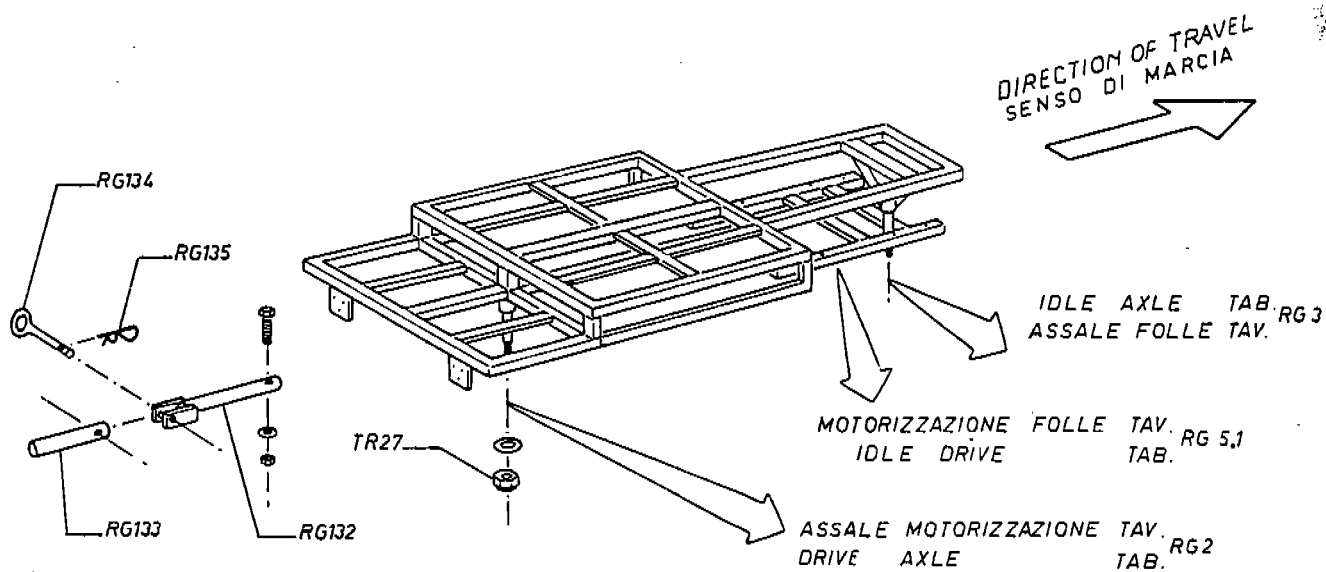
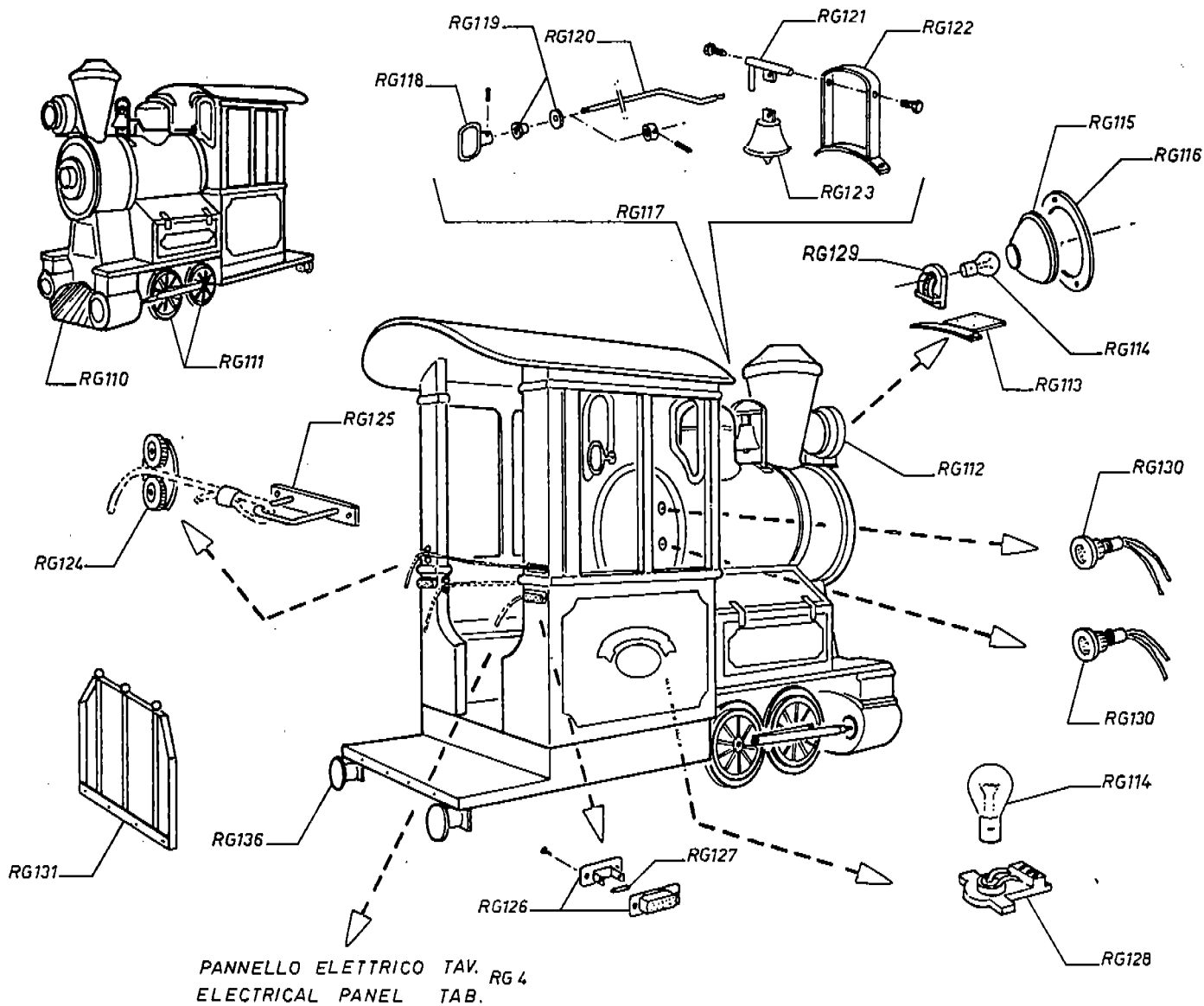
n. 1 cross L = 2' 5"

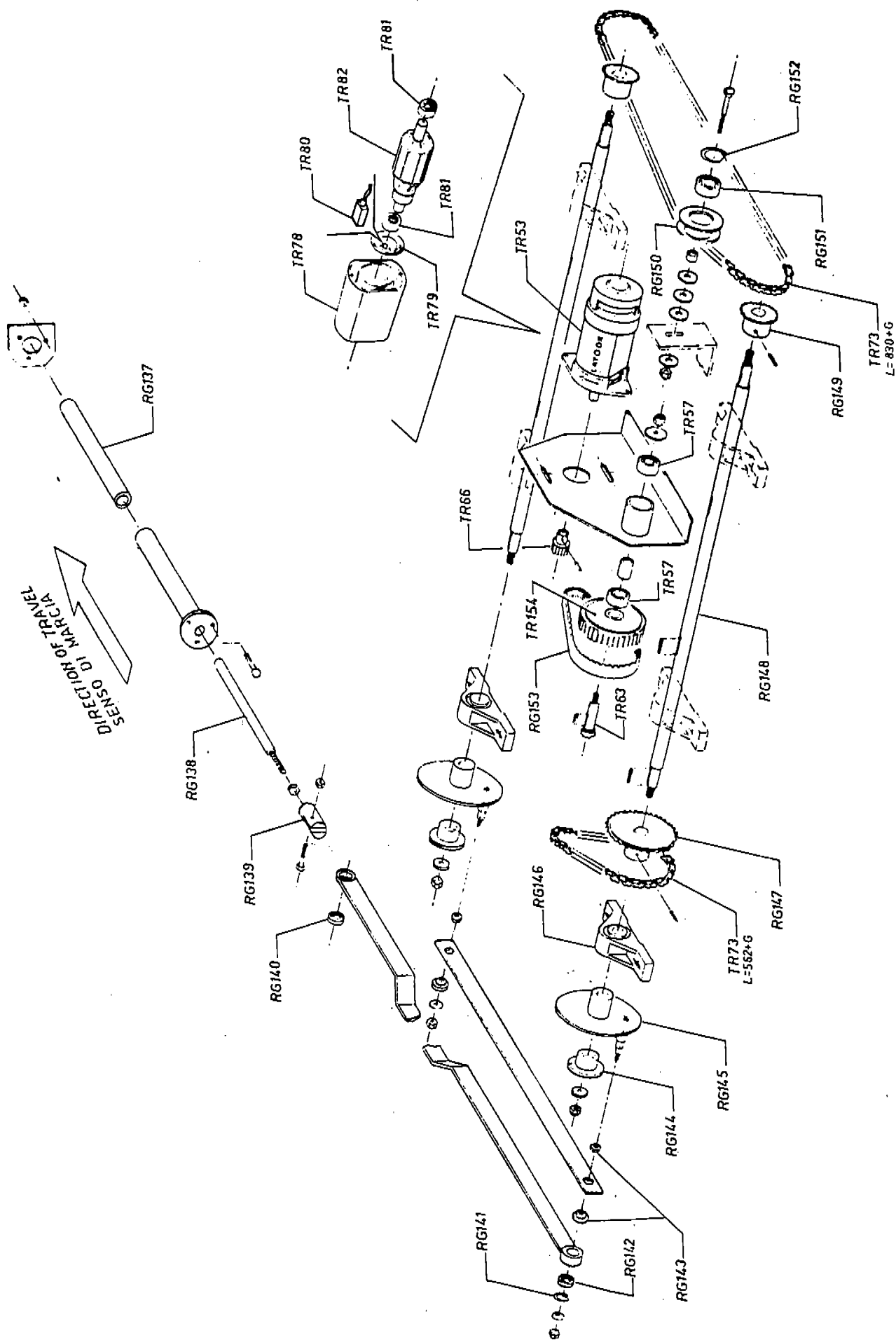


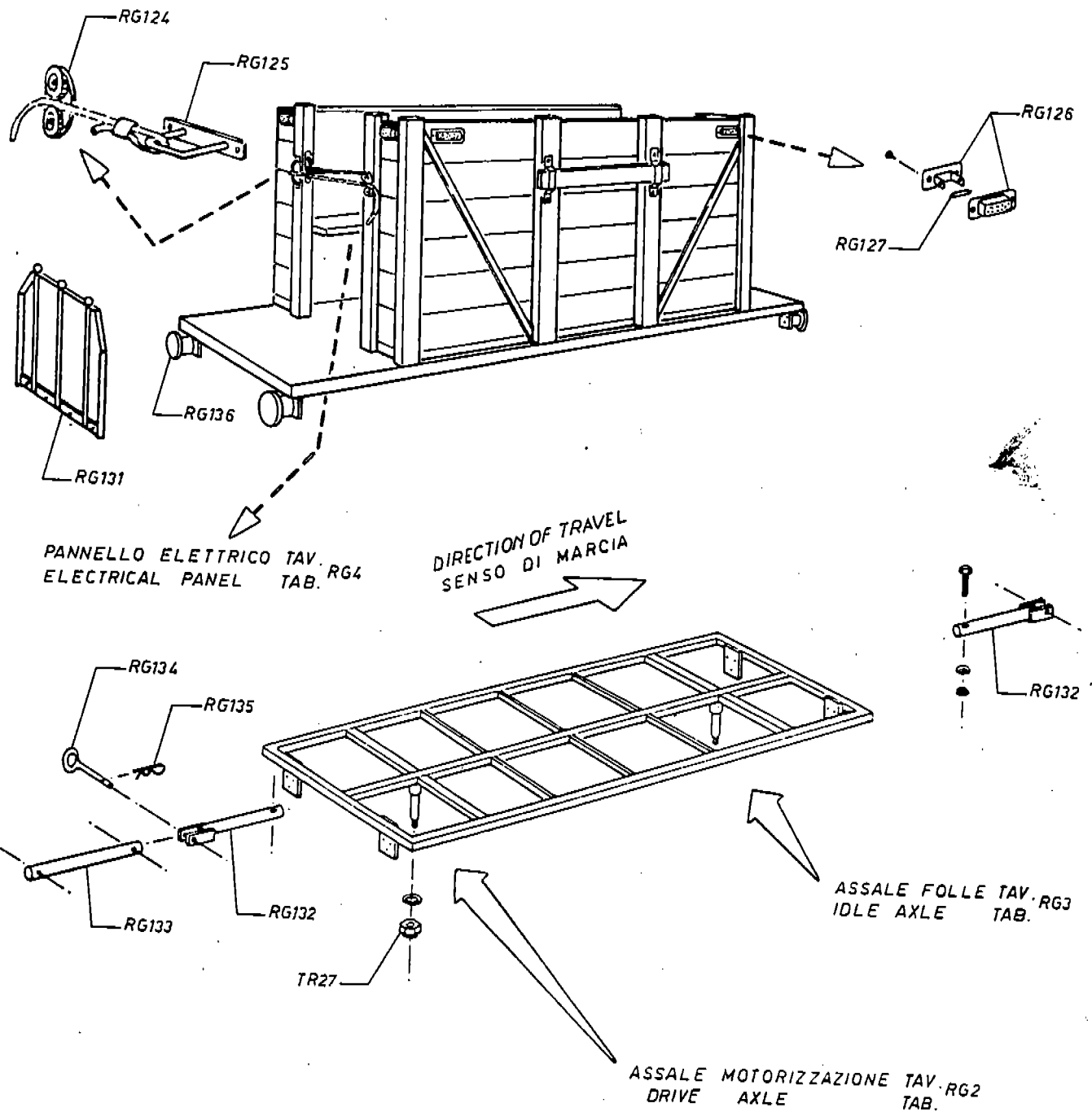


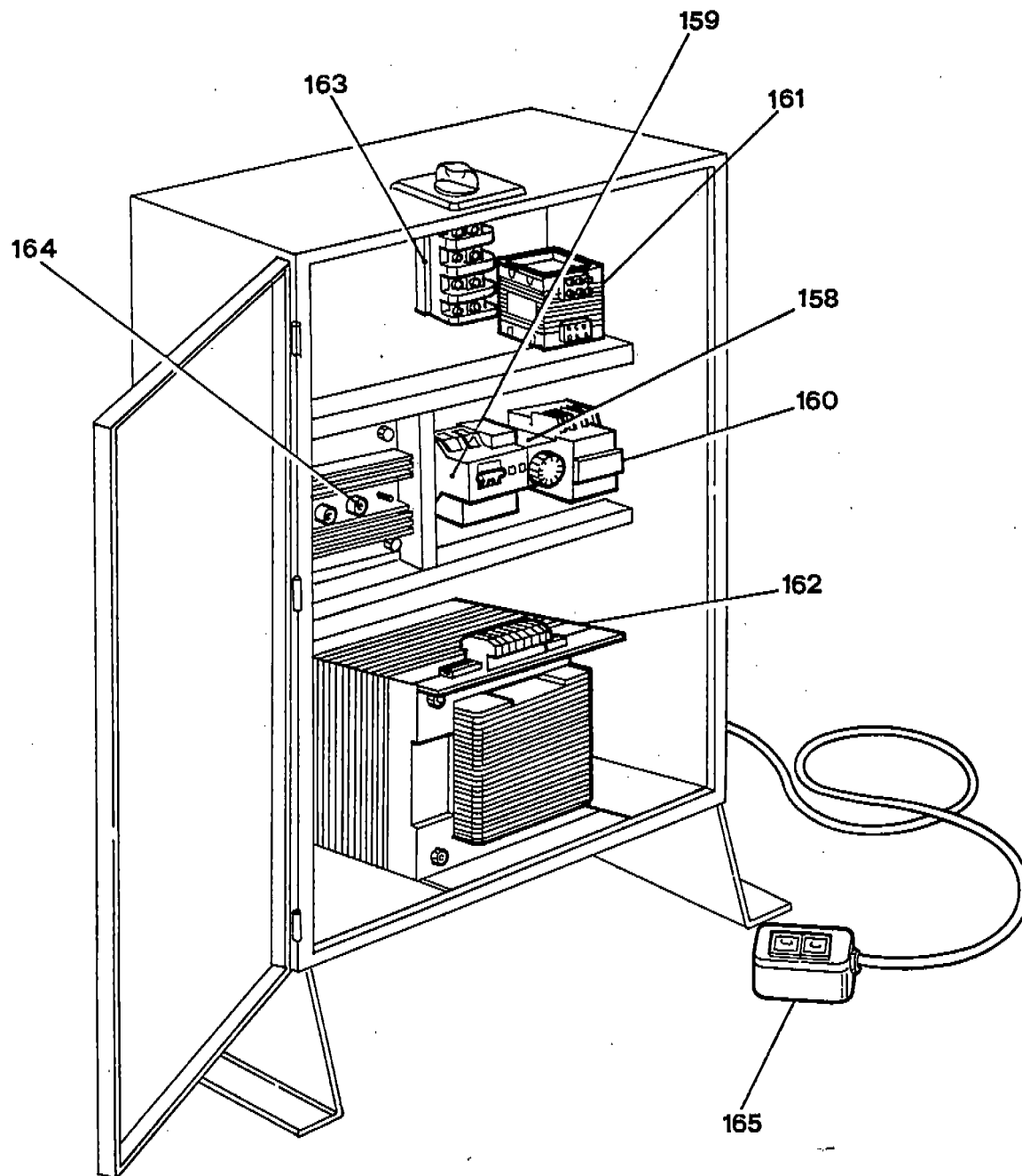


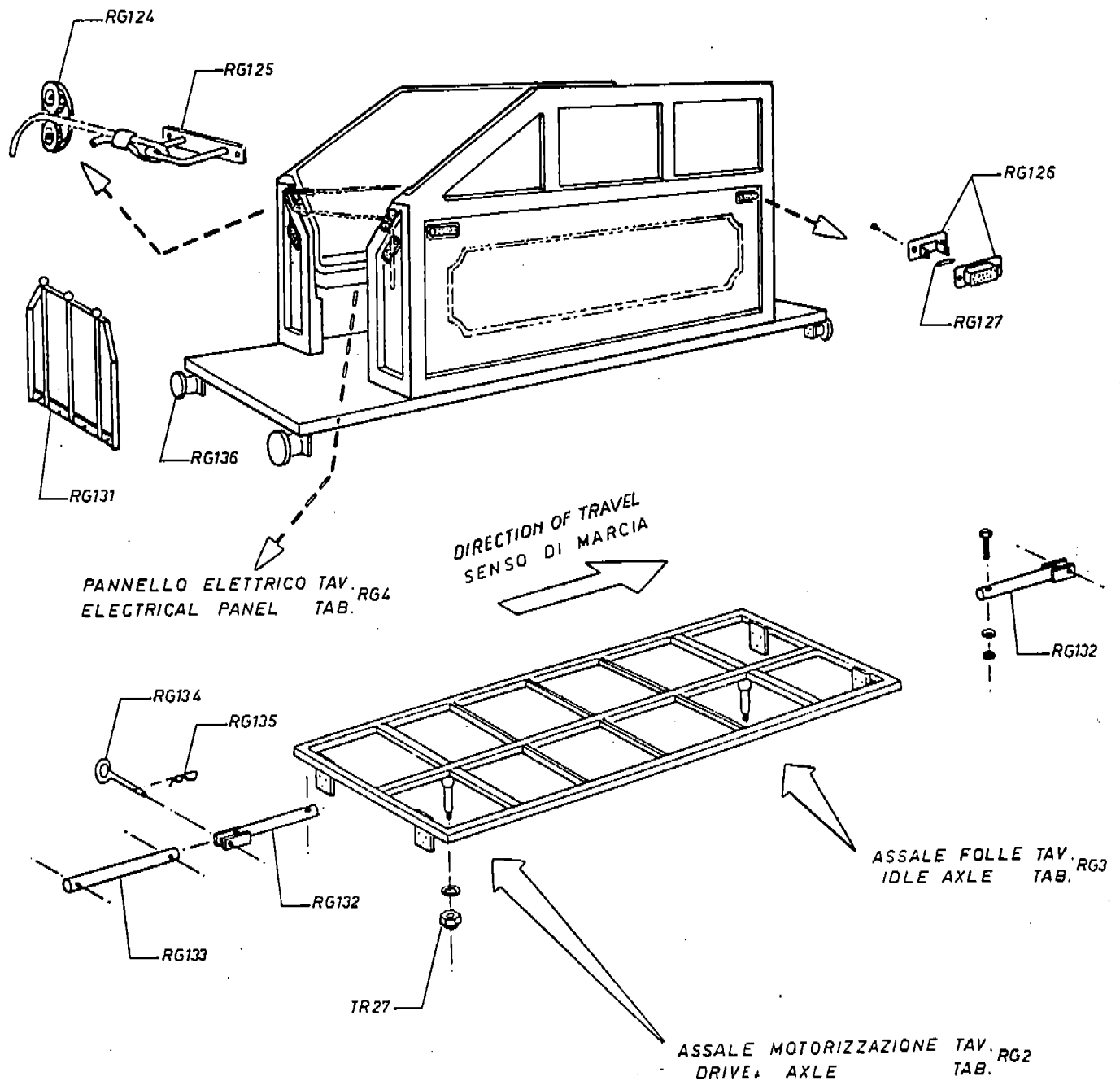


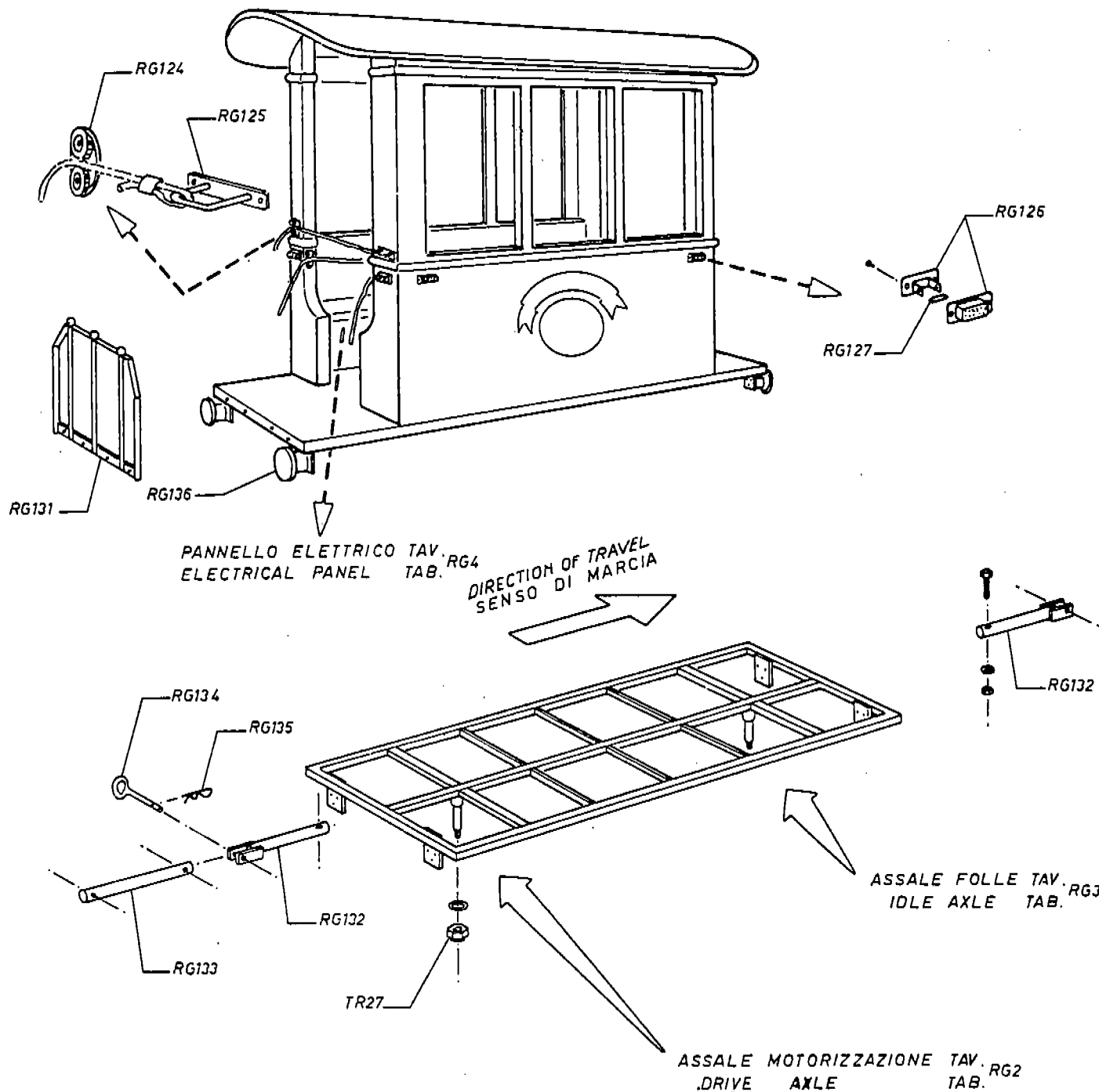




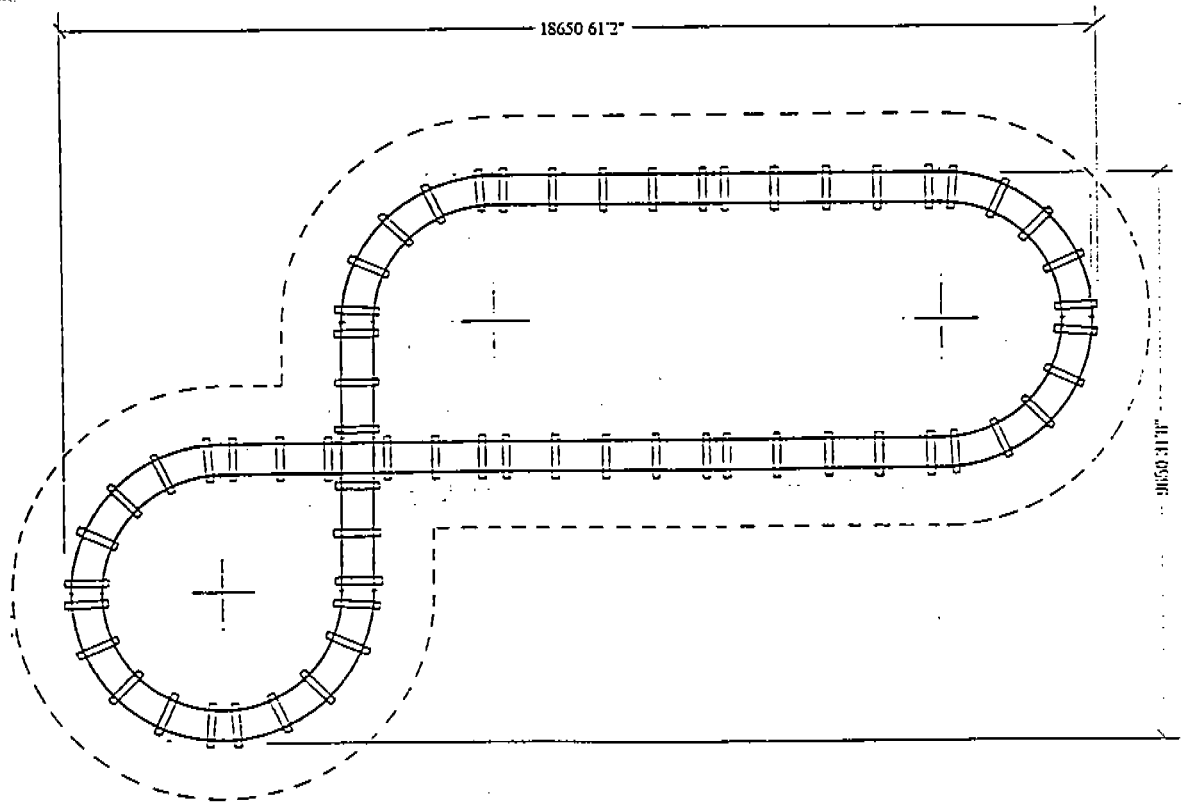








DIMENSIONS

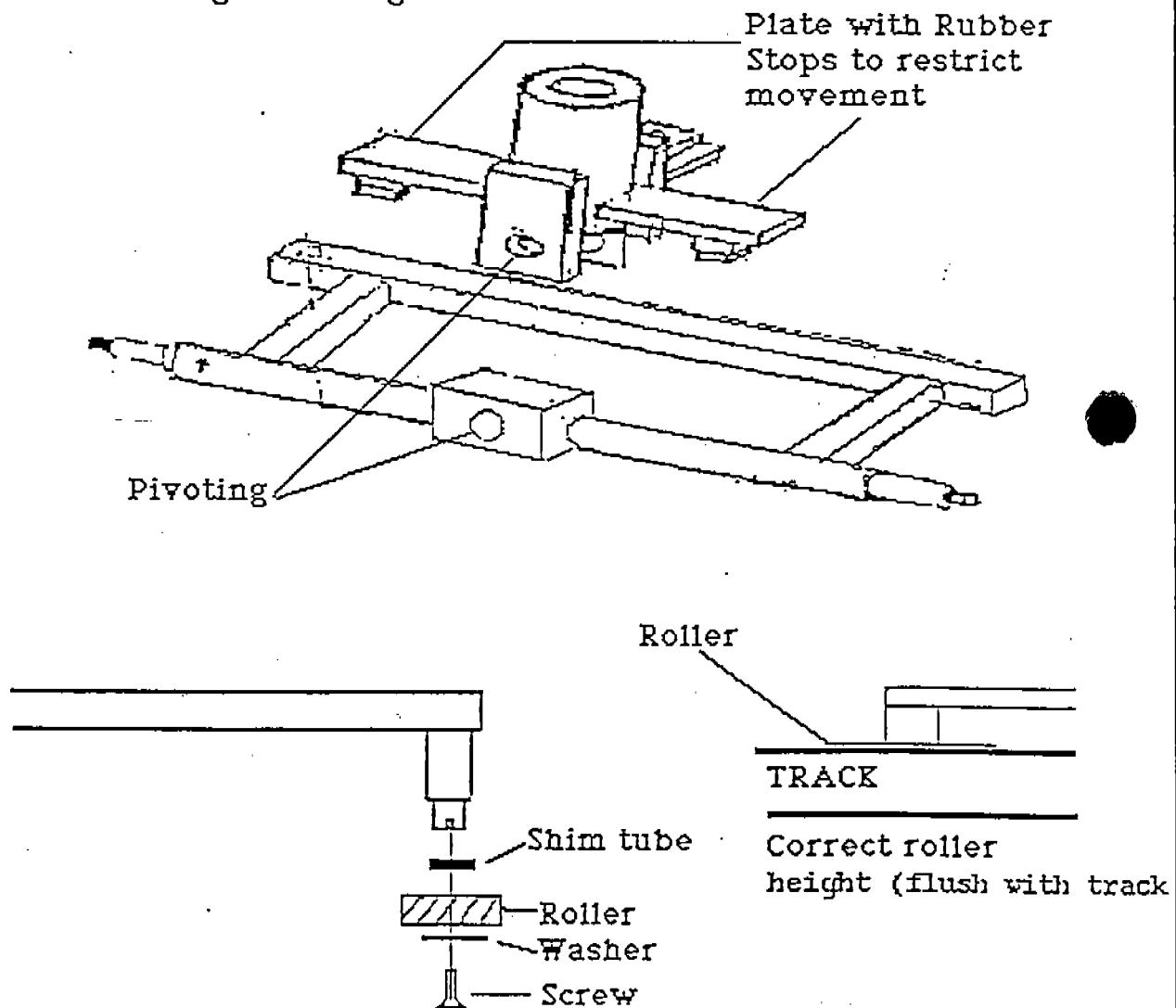


Zamperla Inc.

Technical Update February 1990

Rio Grande Continued

Second Design Pivoting Axle



Rene Bernier
Customer Service Manager

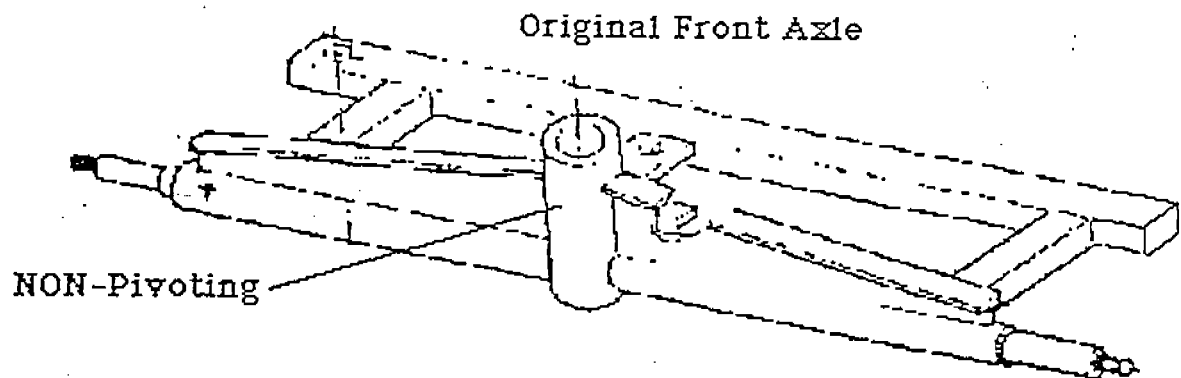
Zamperla Inc.

Technical Update

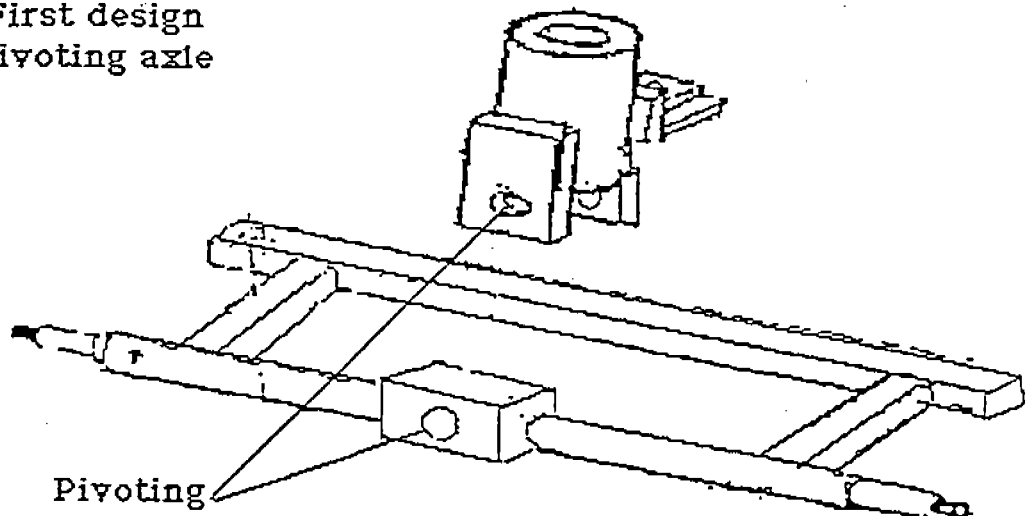
February 1990

RE: Bulletin 2/88 Rio Grande Train

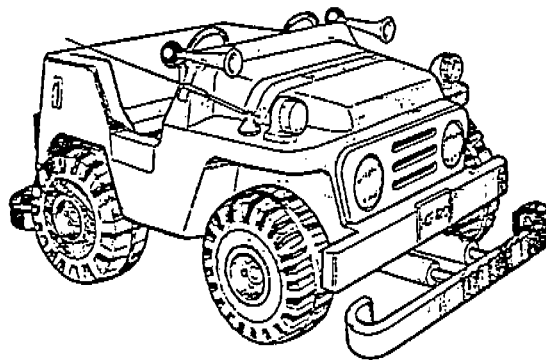
A bulletin was issued in 1988 addressing the derailment problem experienced by some Rio Grande trains. The problem was originally believed to be improper leveling of the track. A new style pivoting axle was designed for the front of the train cars. This combined with attention to guide roller placement during roller service has corrected the problem. The following drawings show the original, intermediate, and final design front axles. These modifications were never deemed mandatory. If you are experiencing a problem of repeated derailments, check to see if you have the latest design axle, as well as the correct components and placement of the guide rollers.



First design
Pivoting axle



SAFARI ADVENTURE



DESCRIPTION

OUR CHILDREN RIDE SAFARI ADVENTURE PARK MODEL HAS 6 TWO-SEATER JEEPS, FOR A TOTAL CAPACITY OF 12 CHILDREN. THE JEEPS ARE EQUIPPED WITH D.C. MOTORS, STEERING WHEELS AND SOUND. STANDARD TRACK DEVELOPMENT IS 30 MT. LONG WITH ONE LITTLE CLIMB. POSITIVE AND NEGATIVE POWER PICK-UP ON THE TWO RAILS. THE JEEPS RUN INDEPENDENTLY (NOT HOOKED). ELECTRIC PANEL AND REMOTE CONTROL ARE INCLUDED.

OPTIONAL (TO BE QUOTED ON REQUEST)

- PAINTED PANELS AS DECORATION.
- FENCES ON PERIMETER.
- LONGER TRACK.
- TICKET BOX.
- DIFFERENT CAR MODELS: OLD TIMES, ZEBRA, MILITARY.

OTHER VERSION

- TRAILER MODEL.

SEATS

MAXIMUM TOTAL NUMBER OF PASSENGERS 12
MAXIMUM TOTAL PASSENGER WEIGHT 450 KG.
LOADING ALL SEATS SIMULTANEOUSLY

PERFORMANCE

DIRECTION OF TRAVEL CLOCKWISE
RIDE SPEED 5 KM/H
RIDE DURATION (MAXIMUM) 3 MIN.
RIDE DURATION (RECOMMENDED) 2.5 MIN.
HOURLY CAPACITY 300
OPERATOR 1

MAXIMUM RIDE WEIGHT 1.4 TONS.

DRIVE ELECTRIC

INSTALLED POWER

TOTAL 2.5 KW.
DRIVE 2.5 KW.
LIGHTS / KW.
VOLTAGE SINGLE-PHASE
(OTHER SOLUTIONS HAVE TO BE CONFIRMED)

SHIPPING INFORMATION

CONTAINER 4 MT. OF 1x20 O.T.

ERECTION WORKS

* NO. 1 SUPERVISOR FOR 4 HOURS

Specifications are effective as publication date. Because we try to improve every ZAMPERLA product, these specifications are subject to change without notice.

DATE: 06/91

ZAMPERLA

AMUSEMENT RIDES MANUFACTURERS

ANTONIO ZAMPERLA S.P.A.
(HOME OFFICE FACTORY)
36077 ALTAVILLA VIC.(VI) ITALY
Via MONTE GRAPPA 15-17
TEL. (0444) 573133 FAX 573720
TELEX 481499 ZAMPER I

ZAMPERLA INC.
(U.S.A. SALES/SERVICE OFFICE)
49 FANNY ROAD, P.O. Box 5545
PARISSPANY N.J. 07054-0598
PH. (201) 334-8133 (800) 888-8878
TELEFAX (201) 334-6880